

EC7: Approche compétences et développement professionnel continu



Établissement
Université Paris
Nanterre



Volume horaire
1,5h

En bref

> **Langue(s) d'enseignement:** Français

Présentation

Description

EC7: Approche compétences et développement professionnel continu

Objectifs

Savoir définir une compétence, sa mise en oeuvre et son évaluation dans un programme de formation
Savoir identifier ses propres besoins de perfectionnement
Savoir organiser et planifier son projet de développement professionnel continu dans le temps

Infos pratiques

Contacts

Responsable pédagogique

Christophe Jeunesse

✉ cjeunesse@parisnanterre.fr

